

## POLIURETANO

### Esmalte Poliuretano Industrial

### Sistema de Color

- **DESCRIPCIÓN** : Pintura de terminación bicomponente para sistemas de alta resistencia, especialmente en exteriores.  
Optima elasticidad, dureza de película y resistencia al caleo.  
Retiene su brillo por largo tiempo.

---

- **USOS** : Acabado para distintos tipos de superficie donde se requiera excelente resistencia química, a los agentes atmosféricos, a la abrasión y rayado.

---

- **CARACTERÍSTICAS FÍSICAS**
  - **Vehículo** : Resinas acrílicas e isocianatos alifáticos.
  - **Pigmento** : Dióxido de titanio (en Base Blanca e Intermedia)
  - **Relación de mezcla** : 4 Partes "A" + 1 Parte "B" (en volumen).
  - **Peso específico** : 1,18 g/cc (Base Blanca).  
1.06 g/cc (Base Intermedia)  
0.98 g/cc (Base Clear)
  - **Vida útil de la mezcla** : 6 – 8 horas.
  - **Punto de inflamación** : 4°C (copa cerrada).
  - **Sólidos en volumen** : 35.0 % (cálculo teórico).
  - **Espesor seco recomendado** : 40-50 micrones.
  - **Rendimiento** : 7.8 m<sup>2</sup> por litro por 45 micrones.  
Al rendimiento teórico debe adicionarse la merma ocasionada por irregularidades en la superficie, pérdidas por el sistema de aplicación, etc.
  - **Color** : Según carta de color del Sistema de Color INDUSTRIAL.
  - **Brillo** : Brillante.
  - **Número de manos** : 2.

- **Secado tacto** : 5 – 10 Minutos.

- **Secado duro** : 6 - 8 horas.

El curado definitivo se alcanza después de transcurridos 7 días, no someter al producto a ninguna exigencia química o física antes de ese lapso.

- **Repintado mínimo** : 2 horas.

- **Repintado máximo** : 24 horas.

De no ser factible respetar este tiempo máximo de repintado lijar bien la superficie antes de realizar una nueva aplicación.

- **Solvente de limpieza y dilución** : Diluyente para Poliuretano SINTEPLAST 9320000.

- **Tiempo de almacenamiento** : Parte "A": 12 meses.  
Parte "B": 6 meses.

## ▪ SUSTRATO

- **Tratamiento previo** : En superficies ferrosas aplicar Antióxido EPOXI 7172401/7172000. Sobre plástico se recomienda realizar un flameado. No obstante, se debe confirmar siempre la adherencia, ya que depende del agente desmoldante y del tipo de plástico.

## ▪ APLICACIÓN

: Respetando la relación de mezcla de los componentes, homogeneizar y diluir de ser necesario; recordar la vida útil de la mezcla para preparar sólo lo que se va a utilizar.

Darle a la mezcla 20 minutos de inducción antes de aplicarla.

El aumento de la temperatura disminuye notablemente el tiempo de polimerización del recubrimiento.

- Sistema a utilizar	Pincel/ Rodillo(*)	Soplete Airless	Soplete Convencional
- Diluyente	-	0 a 5%	0 a 10%
- Orificio de pico	-	0,30 mm	2 mm
- Presión de pico	-	12 MPa	0,2 MPa

(\*) Sólo para retoques o parcheos.

**▪ PRECAUCIONES DE  
SEGURIDAD**

- Mantener fuera del alcance de los niños.
- Evitar su ingestión y la inhalación prolongada de los vapores.
- Evitar contacto con ojos, mucosas y prolongado con piel.
- Procurar adecuada ventilación durante la aplicación y secado.
- Utilizar elementos de protección personal (guantes, anteojos y protector respiratorio en caso de producir neblinas).
  
- **INFLAMABLE.** Evitar contacto con llamas, chispas o fuentes calóricas. Ante eventual fuego no extinguir con agua: usar extintores tipo BC (de CO<sub>2</sub>, polvo químico o espuma). Controlar derrames con arena u otro absorbente apropiado.

**▪ PRIMEROS AUXILIOS**

- Ante contacto con piel lavar con abundante agua.
- Ante inhalación prolongada ventilar.
- Ante contacto con ojos lavar con abundante agua y efectuar consulta médica.
- Ante ingestión efectuar consulta médica.

**CENTRO NACIONAL DE INTOXICACIONES: 0-800-333-0160**

**CENTRO DE INTOXICACIONES HOSPITAL POSADAS: (011) 4658-7777**

**En CÓRDOBA: (0351) 421-5400/ 422-2039**

**En ROSARIO: (0341) 448-0202**

**En LA PLATA: (0221) 451-5555**

NOTA: los valores consignados de características físicas son a 20 ± 3°C y 70% de H.R.A., salvo expresa aclaración.

Los datos y recomendaciones detallados en esta FICHA TÉCNICA han sido repetidamente comprobados en nuestros LABORATORIOS y a través del uso. No obstante, no pueden ser considerados como especificaciones. Así mismo, no asumimos responsabilidad por el manejo y la aplicación del producto, dado que están fuera de nuestro control. SINTEPLAST, por lo tanto, no da a través de este BOLETÍN INFORMATIVO garantía alguna acerca de los efectos y resultados indeseados del producto, ni de accidentes o perjuicios que se deriven de su uso incorrecto.